

Zielonka, 21.06.2017r.

PWiK/STp/05/2017

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Zielonce Sp. z o.o. zawiadamia,
że w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego poniżej kwoty o wartości
zamówienia określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Prawa zamówień publicznych
(Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego
na podstawie Regulaminu udzielania zamówień sektorowych w Przedsiębiorstwie Wodociągów
i Kanalizacji w Zielonce Sp. z o.o. z dnia 01 lutego 2017)
pn.: **„Usługa polegająca na konserwacji, usuwaniu awarii (oczyszczaniu i udrażnianiu) urządzeń
kanalizacji sanitarnej i kanalizacji deszczowej w Zielonce”**
wybrano ofertę Wykonawcy
**„STANKAN” Udrażnianie Sieci Kanalizacyjnej z siedzibą 05-200 Wołomin, ul. Szarych Szeregów 9 z ceną
ofertową 298 792,80 zł brutto i czasem reakcji: 30 minut (100 pkt.) za usługi polegające na
konserwacji, usuwaniu awarii (oczyszczaniu i udrażnianiu) urządzeń kanalizacji sanitarnej i kanalizacji
deszczowej w Zielonce.**

Uzasadnienie: została złożona jedna oferta, która spełnia warunki udziału w postępowaniu o
udzielenie zamówienia publicznego, jest ważna oraz otrzymała największą ilość punktów (100 pkt.)
w kryterium ocen.

Prezes Zarządu
(-) Janusz Lewicki