

PWiK –STp/13/1/2019

Zielonka 17.12.2019 r.

**Dot. przetargu Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Zielonce Sp. z o.o.  
o zamówienie publiczne  
( PWiK –STp/13/2019 )**

**„Przebudowa wewnętrznej instalacji technologicznej w stacji uzdatniania wody przy ul. Inżynierskiej w Zielonce”**

W związku z przesłaniem do Zamawiającego, pocztą elektroniczną w dniu 11.12.2019 r. przez jednego z oferentów, pisma z prośbą o udzielenie odpowiedzi na niżej wymienione pytania:

1. W harmonogramie: "Skontrolować ilość złoża w filtrach...W przypadku nieprawidłowych ilości dosypać lub odjąć tak aby całkowita wysokość złoża wynosiła 130 cm ponad płytę drenażową". W/w. zapis jest nieprecyzyjny – nie podano ilości i rodzaju złoża koniecznego do uwzględnienia przez Wykonawcę. Konkludując, w.w. zapis uniemożliwia rzetelne określenie faktycznego zakresu prac do wykonania. Wnosimy o wykreślenie zapisów dotyczących kontroli i korekcji ilości złoża w filtrach pośpiesznych, chyba, że Zamawiający poda ilość i rodzaj złoża do uzupełnienia lub zamawiający poda ilość złoża niezbędną do usunięcia z filtrów.
2. Ze względu na strategiczny charakter obiektu, jakim jest stacja uzdatniania wody wnosimy o zmianę materiału projektowanego orurowania z PVC- U na stal nierdzewną gatunku AISI 316. Nadmieniamy, że żywotność i wytrzymałość mechaniczna stali nierdzewnej znacząco przewyższa żywotność i wytrzymałość PVC, co ma szczególne znaczenie przy udzieleniu gwarancji i rękojmi na wykonane roboty i bezpieczeństwo dostaw wody do odbiorców,
3. W projekcie budowlano – wykonawczym, strona 17 zawarto specyfikację materiałów. W specyfikacji opisano armaturę konkretnych producentów, bez podania parametrów równoważności urządzeń. Wobec powyższego prosimy o podanie parametrów równoważności dla zaprojektowanych przepustnic, zasuw nożowych orz napędów pneumatycznych przepustnic. Podanie ww. parametrów umożliwi zastosowanie armatury innych producentów, przy zachowaniu wymaganej jakości materiału.
4. Prosimy o potwierdzenie, że zakres zamówienia nie obejmuje żadnych prac z branży elektrycznej i AKPiA związanych ze zmianą istniejącej instalacji technologicznej np. modernizacją istniejącej rozdzielniczy sterowniczej, układanie kabli zasilających i sterowniczych do napędów itp.

Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

- ad1. Czynność określona w pytaniu, a zawarta w harmonogramie prac, załączonego do siwz dotycząca kontroli złożeń w filtrach, dokonana zostanie w trakcie prowadzonych prac przez Zamawiającego pod nadzorem autorskim i nie obciąża Wykonawcy. Kontrola i regulacja ilości złoża w filtrach nie jest objęta przedmiotem robót.
- ad.2. Przyjmując zasadę równoważności zastosowanych materiałów Zamawiający dopuszcza wykonanie projektowanych rurociągów i ich elementów z nierdzewnej stali austenitycznej gatunku 1.4401 – 316, jako równoważne do przewidzianych w projekcie materiałów z PVC.
- ad.3. Większość urządzeń do montażu znajduje się w posiadaniu Zamawiającego, zgodnie z wykazem w „Informacji do przedmiaru robót”. Urządzenia te zostały zakupione przez Zamawiającego, znacznie wcześniej, przed ogłoszeniem przetargu i zgodnie ze Specyfikacją materiałów – specyfikacją urządzeń technologicznych zamieszczoną w projekcie. Po stronie Wykonawcy jest ich montaż. Z uwagi na konieczność unifikacji urządzeń zastosowanych w instalacji technologicznej stacji, zachodzi potrzeba zastosowania brakujących urządzeń tożsamych z posiadanymi przez Zamawiającego. Wymagane parametry techniczne napędów elektrycznych do zasuw nożowych podane są w projekcie.
- ad.4. Przedmiotem zamówienia jest przebudowa urządzeń stacji uzdatniania wody w zakresie mechaniczno – hydraulicznym i pneumatycznym. Przebudowa elementów układu elektrycznego, automatyki i sterowania nie jest objęta zakresem przetargu.

**PREZES ZARZĄDU**

Leszek Fforczak